



**MYCOLD-NH<sub>3</sub>**



## Lubricante para Compresores de Amoníaco

MYCOLD-NH<sub>3</sub> está formulado con aceite mineral hidrotratado de alta calidad, combinado con una serie de aditivos de excelente desempeño.

Las características de este lubricante potencializan su estabilidad a la oxidación y su bajo punto de fluidez, permitiéndole operar en un amplio rango de temperaturas.

El aceite tiene una baja volatilidad, permitiendo disminuir tiempos entre mantenimientos y reduciendo significativamente el consumo de lubricante.

MYCOLD-NH<sub>3</sub> es particularmente adecuado para uso en compresores de amoníaco con bajas temperaturas de evaporación.



# Características y Beneficios

**Estabilidad a la oxidación:**

Mayor tiempo de vida del sistema

**Bajo arrastre de aceite:**

Mejora la eficiencia del evaporador

**Protección contra la corrosión:**

Incrementa la confiabilidad del sistema y reduce tiempos de inactividad

**Bajo punto de fluidez:**

Fácil remoción del aceite

**Baja volatilidad:**

Reduce el tiempo entre mantenimientos, reduce las recargas de aceite.



TEST PROCEDURE	ASTM METHOD	TYPICAL
Viscosity @ 40°C, cSt	ASTM D445	69
Viscosity @ 100°C, cSt	ASTM D445	9.1
Viscosity Index	ASTM D2270	100
Density, g/mL, 20°C	ASTM D4052	0.88
Pour Point (C°)	ASTM D97	-39
Flash Point, C.O.C., (C)	ASTM D92	226
Fire Point, C.O.C., (C°)	ASTM D92	246



Mayekawa Middle America, Colombia - Costa Rica - Venezuela - Ecuador - Panamá - Guatemala - Honduras  
Nicaragua - El Salvador - Belice

**CENTRO AMERICA**  
Alajuela - Costa Rica

**COLOMBIA**  
Bogotá  
Medellín

**VENEZUELA**  
Puerto la Cruz  
Maracay  
Maracaibo

**ECUADOR**  
Guayaquil  
Manta

**PANAMÁ**  
Ciudad de Panamá